

«КТ СЕНСОРС»: РЫНОК СТАНОВИТСЯ ЦИВИЛИЗОВАННЕЕ, СТАБИЛЬНЕЕ, НО И ВЫЗОВОВ ДОСТАТОЧНО!

ЭКСПЕРТНОЕ МНЕНИЕ ОТ
WWW.KT-SENSORS.RU

Российская компания «КТ Сенсорс», работающая на рынке промышленной автоматизации, подводит итоги 2024 года. О том, с какими вызовами компании пришлось столкнуться, каких успехов добиться, о дальнейших творческих планах рассказывает генеральный директор компании, к. ф-м. н. Василий Кравченко.

– Наша компания была создана на базе ликвидировавшейся в 2022 году «дочки» компании BALLUFF – одного из мировых лидеров в части контрольно-измерительного оборудования и средств автоматизации для машиностроения, автомобилестроения и других отраслей промышленности. В силу своего опыта, связей, имеющегося лабораторного и другого оборудования компания построила свою специализацию на поставках, поддержке и сервисе этой немецкой продукции. С другой стороны, наша компания в сотрудничестве с китайскими партнерами взялась за проработку вывода под собственной маркой на российский рынок равноценных аналогов приборов, а также – новых решений в тех областях, где не имеется отечественного производства.

Первый вызов для нашей компании пришелся на начало 2024 года, когда все тендеры на продукцию BALLUFF стали выигрывать неизвестные компании с нереально низкими ценами и сроками поставки. Наши поставки оригинальной продукции практически встали. Со временем туман стал рассеиваться, а ситуация проясняться: поставки, выигранные таким способом, либо срывались, либо заказчики получали откровенные подделки, реплики или вообще дешевые аналоги с наклеенными на корпус табличками требовавшихся по контракту моделей. Были также варианты с «серыми поставками», когда оборудование попадало в Россию без таможенного декларирования. Нами была проведена кропотливая разъяснительная работа, потребовались терпение и почти полгода, чтобы наши клиенты смогли вырваться из порочного круга «тендер – срыв поставки – тендер» или прочувствовать всю опасность применения «реплик» и вернуться к проверенным поставщикам. На сегодня объем заказов этой марки вышел на «докризисный» уровень и продолжает расти.

Тем не менее проблемы на рынке в целом с поставками оригинального оборудования сохраняются. Главная из них – это то, что покупателю очень сложно оценить адекватный уровень рыночной (на российском внутреннем рынке) цены на закупаемое оборудование. Это усугубляет и второй момент: постепенно подходят к завершению сроки действия сертификатов и разрешений на это

оборудование. В условиях, когда нет никакой защиты инвестиций, а стоимость сертификации превращается во многие сотни тысяч, мало кто решится вкладываться в продление сертификатов.

Вторым вызовом для нашей компании стала остановка в мае-июне платежей в Китай. Каждая новая поставка требовала нового решения – мы получали сюрпризы раз за разом, вплоть до того, что в мае вообще все кардинально встало.

Основной причиной этих проблем стал ввод вторичных санкций против России. Это привело к тому, что, хотя наши банки декларировали, что они могут спокойно отправить деньги в китайский банк, однако китайские банки не спешили переводить полученные средства с корреспондентских счетов на расчетные счета поставщиков. Сначала центральные китайские банки ужесточили контроль на предмет экспорта из Китая подсанкционных товаров, куда по большому счету по кодам ТНВЭД попали практически все товары для промышленной автоматизации. Платежи не то что не проходили, но зависали на многие месяцы и потом в лучшем случае возвращались. На первом этапе выручало то, что небольшие банки продолжали работать с Россией, а некоторые – и за рубли. Платежи через банк ВТБ, имеющий филиал в Шанхае, осложнялись тем, что реально получить платеж могли только компании, имеющие счет в этом отделении банка. А очередь на то, чтобы открыть там счет, растягивалась на многие месяцы. С другой стороны, появилась и другая

проблема: китайские банки начали отказываться работать с «грязными юанями» – полученными путем конвертации из российских рублей. В такой ситуации появились схемы оплат через третьи страны, но а) они были чрезвычайно дорогими для небольших поставок, б) риск потери денег существенно возрастал, б) третьи страны постепенно стали также усложнять проведение платежей из России.

Так или иначе, на сегодня сложились некоторые стабильные каналы проведения официальных платежей в Китай, одним из которых пользуемся мы сами. Однако для многих поставщиков из Китая они остаются недоступными, поэтому на рынке имеется пул посреднических торговых компаний. Данное равновесие пока хрупкое. Например, Тайвань сейчас официально прекратил все поставки любого оборудования в Россию. Мы понимаем, что политическая обстановка может подкинуть еще немало сюрпризов.

Если говорить о том, какие новые вызовы сейчас стоят перед отраслями контрольно-измерительного оборудования и средств автоматизации, то стоило бы особо выделить два. Во-первых, значительно возросла процентная ставка по кредитам и продолжает увеличиваться. Это приводит к охлаждению инвестиционной и деловой активности, удорожает оборудование с большими сроками поставки, а также приводит к тому, что у многих предприятий возникают проблемы со своевременной оплатой поставленного товара.

Во-вторых, нередко при закупках контрольно-измерительного оборудования ставится требование, чтобы оно было российского производства. Проблема в том, что, если трезво оценивать ситуацию с производством высокотехнологичных изделий в России, условий для таких производств нет, так как мы отстаем по производственной и научной базе, обученным кадрам, не отработаны производственные цепочки, нет развитого внутреннего рынка и поставщиков элементной техники, материалов и комплектующих. Жесткие требования импортозамещения при закупках привели лишь к тому, что



ФОТО ПРЕДОСТАВЛЕНО ООО «КТ СЕНСОРС»

Комплекс средств «КТС-Мониторинг» для мониторинга состояния оборудования (давление, температура, вибрация, влажность)

покупателю предлагаются товары под российским брендом или задекларированные как произведенные в России, но реально производимые в Китае или на Тайване.

Мы специально проверили по открытым официальным документам все магнитострикционные преобразователи линейных перемещений, внесенные в российский реестр типов средств измерений, и выяснили, что ни один из них, за исключением одной специализированной линейки, не может считаться произведенным в России, хотя у ряда из них задекларированы только производственные площадки на территории РФ и соответствующее позиционирование. Такие ситуации являются, по сути, недобросовестной конкуренцией, а для покупателя приводят к созданию ложной картины независимости от импорта.

На сегодняшний день наша компания достаточно уверенно чувствует себя на внутреннем рынке и осуществляет стабильные ритмичные поставки по обоим направлениям: из Европы и Китая. Это видят наши заказчики и ценят в нас надежного партнера. Набран достаточно большой пакет заказов.

Несмотря на все бизнес-перепады, наша компания продолжила инвестировать в развитие. Первое достижение в этой области — нам удалось внести в реестр средств измерений линейку магнитострикционных преобразователей линейных перемещений повышенной точности (модификация KTSL (НАС)). Теперь мы одна из немногих компаний, что может предложить точность 0,01% для всех вариантов аналоговых и цифровых сигналов.

Второе — нам удалось вывести на рынок и раскрутить направление абсолютных многооборотных энкодеров и закрыть потребность предприятий в энкодерах с цифровыми протоколами связи, такими как Profinet, Profibus и др. На сегодня уже идут стабильные заказы и поставки по этому направлению.

Третье — в этом году мы открыли новое направление — оборудование и системы для решений Pick-to-Light, Put-to-Light. Так или иначе эти задачи осуществлялись на про-

ФОТО ПРЕДОСТАВЛЕНО ООО «КТ СЕНСОРС»



Система Pick-to-light призвана минимизировать вероятность ошибок, обеспечить скорость и отлаженность процесса

изводстве громоздкими решениями на базе контроллеров, обычных кнопок, лампочек. Специализированные производители оборудования для систем такого рода ушли из России. Образовался определенный вакуум. Наша компания вышла на сотрудничество с опытным китайским производителем и вместе с ним готовит решение для предприятий РФ. С одной стороны, мы подготовили совместно с российскими инженерами базу для инжиниринга систем на этом оборудовании. С другой стороны, мы сейчас готовим к выводу на рынок решения на базе отечественной платформы 1С, что кардинальным образом должно расширить возможности российских предприятий в организации систем

комплектования учета с интеграцией их в ERP предприятий.

Следующим интересным решением для рынка стали системы по идентификации и отслеживанию рабочего инструмента, основанные на RFID технологии. Наши системы позволяют точно отслеживать и прогнозировать степень износа инструмента, контролировать его перемещение и значительно сокращать время на ввод его параметров при установке в станки с ЧПУ. Аналогичные решения есть и для пресс-форм и литьевых форм. Данные системы при правильном их внедрении увеличивают производительность и сокращают процент брака, в том числе и связанного с человеческим фактором. В нынешней

ФОТО ПРЕДОСТАВЛЕНО ООО «КТ СЕНСОРС»



Линейка энкодеров KTSE



ФОТО ПРЕДОСТАВЛЕНО ООО «КТ СЕНСОРС»

Магнитострикционные системы неразрушающего контроля KTS-MD30 – диагностика на расстоянии

ситуации на крупных предприятиях в машиностроительной, авиастроительной и других отраслях, когда есть трудности с кадрами, большая загруженность, малые временные интервалы на ремонт, такие решения очень быстро окупаются. Команда нашей компании имеет большой опыт продвижения и внедрения данных систем и готова предложить вам свои знания.

Не забываем мы и про техническое зрение. Среди наших партнеров крупнейшие китайские производители решений в этой области. В этом году все больше конечных заказчиков (пользователей машинного зрения) делятся задачами, которые они хотят делегировать умным камерам. Направления – контроль упаковки

на автоматизированных линиях; сопряжение с роботами для решений покраски, загрузки/разгрузки деталей; контроль материальных потоков на производствах.

Еще одно перспективное направление, в которое мы активно инвестируем, – это магнитострикционные системы бездефектной диагностики линейных и плоскостных объектов, включая такие, как трубопроводы, тросы, строительные конструкции, резервуары, детали самолетов. Преимущество этого метода – диагностика на большие площади, расстояния (до 200 м) с возможностью обследования труднодоступных элементов (под землей, под водой, в перекрытиях, на большой высоте). Мы подготовили всю докумен-

тацию на русском языке, проработали технику и сейчас занимаемся поиском инвестора для стартового проекта, в рамках которого планируем приобрести опытный комплект и отшлифовать все методики для применения их российскими специалистами, равно как и отрабатывать на нем уникальные прикладные задачи отечественных предприятий. При должном научном подходе это направление может иметь серьезный успех.

В этом году мы также начали прорабатывать тему промышленных пирометров. В настоящий момент решаем непростую задачу автоматизации сварки тонкостенных алюминиевых деталей и надеемся скоро совместно с нашим партнером выйти на рынок с готовым решением, которое может совершить глобальный переворот в области производства теплообменников, где в настоящий момент в основном используется медь.

В следующий год мы смотрим с уверенностью и оптимизмом. В начале года мы должны получить уже первую реализацию нашего пилотного проекта Pick-to-Light, результаты испытаний опытной установки по сварке алюминиевых деталей, о чем обязательно расскажем в будущих статьях. Кроме того, обязательно продолжим работу по расширению линеек востребованных рынком приборов, не имеющих аналогов у российских производителей, и будем продолжать сотрудничество с нашими партнерами, ценящими качество и надежность как оборудования, так и его поставщика. ⚙️

ФОТО ПРЕДОСТАВЛЕНО ООО «КТ СЕНСОРС»



Технология неразрушающего контроля трубопроводов и крупномасштабных конструкций – сканирование ультразвуковой направленной волной с использованием магнитострикционного эффекта